



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "ТПК "ЭКСТРУ-ТЕХ", Место нахождения: 140054, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД КОТЕЛЬНИКИ, МИКРОРАЙОН КОВРОВЫЙ, ДОМ 37, ПОМЕЩЕНИЕ 5, Адрес места осуществления деятельности: 140054, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД КОТЕЛЬНИКИ, МИКРОРАЙОН КОВРОВЫЙ, ДОМ 37, ПОМЕЩЕНИЕ 5, ОГРН: 1165027064245, Номер телефона: +7 4958462216, Адрес электронной почты: njus.extru-tech@mail.ru

В лице: Генеральный директор СОЛОГУБ НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА

заявляет, что Оборудование для промышленности строительных материалов, Оборудование для промышленности строительных материалов, торговая марка: UNIMAK

Изготовитель: Unimak Mühendislik Hizmetleri Ve Makine Sanayi Ticaret Limited Sirketi, Место нахождения: Турция, Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 Aydinli-Tuzla, 34956, 40.882380, 29.390707, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Турция, Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 Aydinli-Tuzla, 34956, 40.882380, 29.390707

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8477809500; 8477809800; 8477809500; 8477809800; 8477809800; 8477809800
Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола MS-HWTE выдан 19.02.2025 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория "Unimak Mühendislik Hizmetleri Ve Makine Sanayi Ticaret Limited Sirketi"; NA-HEYD выдан 19.02.2025 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория "Unimak Mühendislik Hizmetleri Ve Makine Sanayi Ticaret Limited Sirketi"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок; Условия и сроки хранения: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.03.2030 включительно



(подпись)

СОЛОГУБ НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-ТР.РА03.В.26139/25

Дата регистрации декларации о соответствии:

01.04.2025

ПРИЛОЖЕНИЕ СВОБОДНОЙ ФОРМЫ

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ №ЕАЭС N RU Д-TR.РА03.В.26139/25 / вРЕАЭС(ТР).

Приложение	Описание
Продукция	ОКПД2: , ТН ВЭД: 8477809500; 8477809800; 8477809500; 8477809800; 8477809800; 8477809800, Основные сведения: Оборудование для промышленности строительных материалов, UNIMAK, , Иные сведения: станки для резки плёнки и кромки, SM 700-P, SM 1400-P, SM 1500-P, SM 1600-P, SM 1650-P, SM 700-F, SM 1400-F, SM 1500-F, SM 1600-F, SM 1650-F, SM 700-RP, SM 1400-RP, SM 1500-RP, SM 1600-RP, SM 1650-RP, SM 700-FPB, SM 1400-FPB, SM 1500-FPB, SM 1600-FPB, SM 1650-FPB, SM 700-FA, SM 1400-FA, SM 1500-FA, SM 1600-FA, SM 1650-FA, FT 700-P, FT 1500-P, FT 1600-P, ESM1 400-F1, ESM1 400-F2, ESM1 700-F1, ESM1 700-F2, ESM2 350-F1, ESM2 350-F2, ESM2 700-F1, ESM2 700-F2, ESMU 400-F1, ESMU 400-F2, ESMU 700-F1, ESMU 700-F2, EBSM 400-F1, EBSM 400-F2, EBSM 700-F1, EBSM 700-F2, ESM1 400-F, ESM1 700-F, ESM2 400-F, ESM2 700-F, LS 800, LS 1300, LS 1600, LS 1800, LS 2000, LS 800-B, LS 1300-B, LS 1600-B, LS 1800-B, LS 2000-B, PLS 2200, PLS 2500, PLS 3200, FK-40, FK-60, FK-80, FK-100, FK-120, FK-130, FK-160, FK-200, FK-220, CEC 40, CEC 60, CEC 80, CEC 100, CEC 120, CEC 130, CEC 160, CEC 200, CEC 220, Иные сведения: станки для ламинации профилей и панелей, PW 20 W2, PW 20 W3, PW 20 W4, PW 20 W5, PW 20 W6, PW 35 W2, PW 35 W3, PW 35 W4, PW 35 W5, PW 35 W6, PW 55 W2, PW 55 W3, PW 55 W4, PW 55 W5, PW 55 W6, PW 20 W4-P, PW 20 W5-P, PWS 20 W5-P, PW 20 W6-P, PWS 20 W6-P, PW 35 W4-P, PW 35 W5-P, PWS 35 W5-P, PW 35 W6-P, PWS 35 W6-P, PW 35 W7-P, PW 35 W8-P, PW 35 W9-P, PW2 35 W6-P, PW2 35 W7-P, PW2 35 W8-P, PW2 35 W9-P, PW2 35 W10-P, PW 55 W5-P, PWS 55 W5-P, PW 55 W6-P, PWS 55 W6-P, PW 20 W4-PA, PW 20 W5-PA, PW 20 W6-PA, PW 35 W4-PA, PW 35 W5-PA, PW 35 W6-PA, PW 35 W7-PA, PW 35 W8-PA, PW 35 W9-PA, PW2 35 W6-PA, PW2 35 W7-PA, PW2 35 W8-PA, PW2 35 W9-PA, PW2 35 W10-PA, PW 55 W5-PA, PW 55 W6-PA, PW 20 W4-S, PW 20 W5-S, PWS 20 W5-S, PW 20 W6-S, PWS 20 W6-S, PW 30 W4-S, PWS 30 W4-S, PW 30 W5-S, PWS 30 W5-S, PW 30 W6-S, PWS 30 W6-S, PW 45 W5-S, PWS 45 W5-S, PW 45 W6-S, PWS 45 W6-S, PW 55 W5-S, PWS 55 W5-S, PW 55 W6-S, PWS 55 W6-S, PW 20 W5-PS, PWS 20 W5-PS, PW 20 W6-PS, PWS 20 W6-PS, PTA 20 W2, PTA2-20 W2, PTA 20 W3, PTA4-20 W3, PTA 35 W2, PTA2-35 W2, PTA 35 W3, PTA4-35 W3, PW 20 W4-UP, PW 20 W5-UP, PW 20 W4-VOC, PW 20 W5-VOC, PW 20 W6-VOC, PW 20 W8-VOC, PW 20 W9-VOC, PW 20 W10-VOC, PW 35 W4-VOC, PW 35 W5-VOC, PW 35 W6-VOC, PW 35 W8-VOC, PW 35 W9-VOC, PW 35 W10-VOC, PW 55 W4-VOC, PW 55 W5-VOC, PW 55 W6-VOC, PW 55 W8-VOC, PW 55 W9-VOC, PW 55 W10-VOC, WBI 55 W4-P, WB 55 W6-P, WB 55 W7-P, WB 55 W7-PC, WB 55 W8-P, WB 55 W8-PC, WB 55 W8.5-P, WB 55 W8.5-PC, WBI 85 W4-P, WB 85 W6-P, WB 85

W7-P, WB 85 W7-PC, WB 85 W8-P, WB 85 W8-PC, WB 85 W8.5-P, WBI 110 W4-P, WB 110 W6-P, WB 110 W7-P, WB 110 W7-PC, WB 110 W8-P, WB 110 W8-PC, WB 110 W8.5-P, WB 110 W6-P-CT, WB 130 W6-P, WB 130 W7-P, WB 130 W7-PC, WB 130 W8-P, WB 130 W8-PC, WBI 55 W4-PA, WB 55 W6-PA, WB 55 W7-PA, WB 55 W7-PAC, WB 55 W8-PA, WB 55 W8-PAC, WB 55 W8.5-PA, WB 55 W8.5-PAC, WBI 85 W4-PA, WB 85 W6-PA, WB 85 W7-PA, WB 85 W7-PAC, WB 85 W8-PA, WB 85 W8-PAC, WB 85 W8.5-PA, WBI 110 W4-PA, WB 110 W6-PA, WB 110 W7-PA, WB 110 W7-PAC, WB 110 W8-PA, WB 110 W8-PAC, WB 110 W8.5-PA, WB 110 W6-PA-CT, WB 130 W6-PA, WB 130 W7-PA, WB 130 W7-PAC, WB 130 W8-PA, WB 130 W8-PAC, WBI 55 W4-S, WB 55 W6-S, WB 60 W6-S, WBI 85 W4-S, WB 85 W4-S, WBI 85 W5-S, WB 85 W5-S, WB 85 W6-S, **Иные**

сведения:

станки для ламинации профилей и панелей, PW 20 F4-P, PW 20 F5-P, PWS 20 F5-P, PW 20 F6-P, PWS 20 F6-P, PW 35 F25-P, PWS 35 F25-P, PW 35 F3-P, PWS 35 F3-P, PW 35 F4-PC, PWS 35 F4-PC, PW 35 F4.5-PC, PWS 35 F4.5-PC, PW 35 F5-P, PWS 35 F5-P, PW 35 F5-PC, PWS 35 F5-PC, PW 35 F55-PC, PWS 35 F55-PC, PW 35 F6-P, PWS 35 F6-P, PW 35 F6-PC, PWS 35 F6-PC, PW 35 F65-PC, PWS 35 F65-PC, PW 35 F7-P, PW 35 F7-PC, PW 35 F75-PC, PW 35 F8-P, PW 35 F8-PC, PW 35 F9-P, PW 55 F25-P, PW 55 F5-P, PWS 55 F5-P, PW 55 F55-PC, PWS 55 F55-PC, PW 55 F6-P, PWS 55 F6-P, PW 55 F65-PC, PWS 55 F65-PC, PW 55 F8-P, PW 55 F9-P, PW 20 F4-PA, PW 20 F5-PA, PW 20 F6-PA, PW 35 F25-PA, PW 35 F3-PA, PW 35 F4-PAC, PW 35 F4.5-PAC, PW 35 F5-PA, PW 35 F5-PAC, PW 35 F55-PAC, PW 35 F6-PA, PW 35 F6-PAC, PW 35 F65-PAC, PW 35 F7-PA, PW 35 F7-PAC, PW 35 F75-PAC, PW 35 F8-PA, PW 35 F8-PAC, PW 35 F9-PA, PW 55 F25-PA, PW 55 F5-PA, PW 55 F55-PAC, PW 55 F6-PA, PW 55 F65-PAC, PW 55 F8-PA, PW 55 F9-PA, PW 20 F4-E, PW 20 F5-E, PWS 20 F5-E, PW 20 F6-E, PWS 20 F6-E, PW 35 F25-E, PWS 35 F25-E, PW 35 F3-E, PWS 35 F3-E, PW 35 F4-EC, PWS 35 F4-EC, PW 35 F4.5-EC, PWS 35 F4.5-EC, PW 35 F5-E, PWS 35 F5-E, PW 35 F5-EC, PWS 35 F5-EC, PW 35 F55-EC, PWS 35 F55-EC, PW 35 F6-E, PWS 35 F6-E, PW 35 F6-EC, PWS 35 F6-EC, PW 35 F65-EC, PWS 35 F65-EC, PW 35 F7-E, PW 35 F7-EC, PW 35 F7.5-EC, PW 35 F8-E, PW 35 F8-EC, PW 35 F9-E, PW 40 F25-E, PWS 40 F25-E, PW 40 F5-E, PWS 40 F5-E, PW 40 F55-EC, PWS 40 F55-EC, PW 40 F6-E, PWS 40 F6-E, PW 40 F65-EC, PWS 40 F65-EC, PW 40 F75-EC, PWS 40 F75-EC, PW 20 F4-VMM, PW 20 F5-VMM, PWS 20 F5-VMM, PW 20 F6-VMM, PWS 20 F6-VMM, PW 35 F25-VMM, PWS 35 F25-VMM, PW 35 F3-VMM, PWS 35 F3-VMM, PW 35 F4-VMMC, PWS 35 F4-VMMC, PW 35 F4.5-VMMC, PWS 35 F4.5-VMMC, PW 35 F5-VMM, PWS 35 F5-VMM, PW 35 F5-VMMC, PWS 35 F5-VMMC, PW 35 F55-VMMC, PWS 35 F55-VMMC, PW 35 F6-VMM, PWS 35 F6-VMM, PW 35 F6-VMMC, PWS 35 F6-VMMC, PW 35 F65-VMMC, PWS 35 F65-VMMC, PW 35 F7-VMM, PW 35 F7-VMMC, PW 35 F7.5-VMMC, PW 35 F8-VMM, PW 35 F8-VMMC, PW 40 F25-VMM, PWS 40 F25-VMM, PW 40 F5-VMM, PWS 40 F5-VMM, PW 40 F55-VMMC, PWS 40 F55-VMMC, PW 40 F6-VMM, PWS 40 F6-VMM, PW 40 F65-VMMC, PWS 40 F65-VMMC, PW 40 F75-VMMC, PWS 40 F75-VMMC, PW 30 F5-S, PWS 30 F5-S, PW 30 F6-S, PWS 30 F6-S, PW 45 F5-S, PWS 45 F5-S, PW 45 F6-S, PWS 45 F6-S, PW 35 F3-PE, PWS 35 F3-PE, PW

35 F5-PEC, PWS 35 F5-PEC, PW 35 F6-PE, PWS 35 F6-PE, PW 35 F6-PEC, PWS 35 F6-PEC, PW 35 F7-PE, PWS 35 F7-PEC, PW 35 F8-PE, PW 35 F8-PEC, PW 35 F3-PVMM, PWS 35 F3-PVMM, PW 35 F5-PVMMC, PWS 35 F5-PVMMC, PW 35 F6-PVMM, PWS 35 F6-PVMM, PW 35 F6-PVMMC, PWS 35 F6-PVMMC, PW 35 F7-PVMM, PW 35 F7-PVMMC, PW 35 F8-PVMM, PW 35 F8-PVMMC, PW 35 F6-SE, PWS 35 F6-SE, PW 35 F6-SVMM, PWS 35 F6-SVMM, C1-350, C1S-350, C2-350, C2S-350, C3-350, C3S-350, C4-350, C4S-350, C5-350, C5S-350, C3-400, C3S-400, C4-400, C4S-400, C5-400, C5S-400, C3-550, C3S-550, C4-550, C4S-550, FLM 35 F5-E, FLM 35 F6-E, FLM 35 F7-E, FLM 35 F5-VMM, FLM 35 F6-VMM, FLM 35 F7-VMM, PWC1 15 F3-P, PWC1 15 F4-P, PWC1 15 F5-P, PWC2 15 F5-P, PWC1 15 F3-PA, PWC1 15 F4-PA, PWC1 15 F5-PA, PWC2 15 F5-PA, PWC1 15 F3-E, PWC1 15 F4-E, PWC1 15 F5-E, PWC2 15 F5-E, PWC1 15 F3-VMM, PWC1 15 F4-VMM, PWC1 15 F5-VMM, PWC2 15 F5-VMM, UPF 2-60, UPF 3-60, UPF 1-6-60, UPF 2-6-60, UPF 3-6-60, PF 20-40, PF 35-40, PF 55-40, BLF 35-60, SLF 40, CS 200, MF 30-35, MF 30-55, MF 30-130, R80, PFC3-200M, UPF 1-60, PFC4-200M, PFC5-200M, PFC6-200M, PFC3-350M, PFC4-350M, PFC5-350M, PFC6-350M, PFC3-550M, PFC4-550M, PFC5-550M, PFC6-550M, PL 55 F5-P, PL 55 F6-P, PL 55 F7-P, PL 55 F7-PC, PL 55 F8-P, PL 55 F8-PC, PL 55 F8-P-CT, PL 85 F6-P, PL 85 F7-P, PL 85 F7-PC, PL 85 F8-P, PL 85 F8-PC, PL 85 F8-P-CT, PL 85 F10-P-CT, PL 85 F12-P-CT, PL 110 F6-P, PL 110 F7-P, PL 110 F7-PC, PL 110 F8-P, PL 110 F8-PC, PL 110 F8-P-CT, PL 110 F10-P-CT, PL 110 F12-P-CT, PL 130 F6-P, PL 130 F7-P, PL 130 F7-PC, PL 130 F8-P, PL 130 F8-PC, PL 130 F8-P-CT, PL 130 F10-P-CT, PL 130 F12-P-CT, SL 130 F6-P, PL 55 F5-PA, PL 55 F6-PA, PL 55 F7-PA, PL 55 F7-PAC, PL 55 F8-PA, PL 55 F8-PAC, PL 55 F8-PA-CT, PL 85 F6-PA, PL 85 F7-PA,, **Иные сведения:**

станки для ламинации профилей и панелей, PL 85 F7-PAC, PL 85 F8-PA, PL 85 F8-PAC, PL 85 F8-PA-CT, PL 85 F10-PA-CT, PL 85 F12-PA-CT, PL 110 F6-PA, PL 110 F7-PA, PL 110 F7-PAC, PL 110 F8-PA, PL 110 F8-PAC, PL 110 F8-PA-CT, PL 110 F10-PA-CT, PL 110 F12-PA-CT, PL 130 F6-PA, PL 130 F7-PA, PL 130 F7-PAC, PL 130 F8-PA, PL 130 F8-PAC, PL 130 F8-PA-CT, PL 130 F10-PA-CT, PL 130 F12-PA-CT, SL 130 F6-PA, PL 85 F6-S, FLL 400 PUR, FLL 600 PUR, FLL 800 PUR, FLL 1000 PUR, FLL 1200 PUR, FLL 1400 PUR, FLL 1600 PUR, FLL 2000 PUR, FLL 2200 PUR, FLL 400 D-PUR, FLL 600 D-PUR, FLL 800 D-PUR, FLL 1000 D-PUR, FLL 1200 D-PUR, FLL 1400 D-PUR, FLL 1600 D-PUR, FLL 2000 D-PUR, FLL 2200 D-PUR, FLL 400 C-PUR, FLL 600 C-PUR, FLL 800 C-PUR, FLL 1000 C-PUR, FLL 1200 C-PUR, FLL 1400 C-PUR, FLL 1600 C-PUR, FLL 2000 C-PUR, FLL 2200 C-PUR, FLL 400 CG, FLL 600 CG, FLL 800 CG, FLL 1000 CG, FLL 1200 CG, FLL 1400 CG, FLL 1600 CG, FLL 2000 CG, FLL 2200 CG, FLL 400 D-CG, FLL 600 D-CG, FLL 800 D-CG, FLL 1000 D-CG, FLL 1200 D-CG, FLL 1400 D-CG, FLL 1600 D-CG, FLL 2000 D-CG, FLL 2200 D-CG, RRL 400, RRL 600, RRL 800, RRL 1000, RRL 1200, RRL 1400, RRL 1600, RRL 2000, RRL 2200, PF 40, PF 60, PF 80, PF 100, PF 120, PF 130, PF 160, PF 200, PF 220, PUF 40, PUF 60, PUF 80, PUF 100, PUF 120, PUF 130, PUF 160, PUF 200, PUF 220, **Иные сведения:**

Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования

	безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок
Филиалы изготовителя	Изготовитель: Unimak Mühendislik Hizmetleri Ve Makine Sanayi Ticaret Limited Sirketi, Адрес производства продукции: Турция, Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 Aydinli-Tuzla, 34956, 40.882380, 29.390707, Контактные данные:
Исследования, испытания, измерения (Исследования, испытания, измерения)	Протокол: MS-HWTE, выдан 19.02.2025 Протокол: NA-HEYD, выдан 19.02.2025, испытательной лабораторией: Испытательная лаборатория "Unimak Mühendislik Hizmetleri Ve Makine Sanayi Ticaret Limited Sirketi", Адрес: Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 Aydinli-Tuzla, 34956
Иные документы, представленные заявителем (Документы,	

Руководитель (уполномоченное им лицо) органа, регистрирующего декларацию о соответствии

М.П.

Специалист (специалисты) участвующий в процессе подтверждения соответствия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-TR.PA03.B.26139/25

На продукцию

код ОК ОКПД 2	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	Оборудование для промышленности строительных материалов Иные сведения: UNIMAK	Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок;

код ОК ОКПД 2	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	станки для резки плёнки и кромки Иные сведения: SM 700-P, SM 1400-P, SM 1500-P, SM 1600-P, SM 1650-P, SM 700-F, SM 1400-F, SM 1500-F, SM 1600-F, SM 1650-F, SM 700-RP, SM 1400-RP, SM 1500-RP, SM 1600-RP, SM 1650-RP, SM 700-FPB, SM 1400-FPB, SM 1500-FPB, SM 1600-FPB, SM 1650-FPB, SM 700-FA, SM 1400-FA, SM 1500-FA, SM 1600-FA, SM 1650-FA, FT 700-P, FT 1500-P, FT 1600-P, ESM1 400-F1, ESM1 400-F2, ESM1 700-F1, ESM1 700-F2, ESM2 350-F1, ESM2 350-F2, ESM2 700-F1, ESM2 700-F2, ESMU 400-F1, ESMU 400-F2, ESMU 700-F1, ESMU 700-F2, EBSM 400-F1, EBSM 400-F2, EBSM 700-F1, EBSM 700-F2, ESM1 400-F, ESM1 700-F, ESM2 400-F, ESM2 700-F, LS 800, LS 1300, LS 1600, LS 1800, LS 2000, LS 800-B, LS 1300-B, LS 1600-B, LS 1800-B, LS 2000-B, PLS 2200, PLS 2500, PLS 3200, FK-40, FK-60, FK-80, FK-100, FK-120, FK-130, FK-160, FK-200, FK-220, CEC 40, CEC 60, CEC 80, CEC 100, CEC 120, CEC 130, CEC 160, CEC 200, CEC 220	

код ОК ОКПД 2	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	станки для ламинации профилей и панелей Иные сведения: PW 20 W2, PW 20 W3, PW 20 W4, PW 20 W5, PW 20 W6, PW 35 W2, PW 35 W3, PW 35 W4, PW 35 W5, PW 35 W6, PW 55 W2, PW 55 W3, PW 55 W4, PW 55 W5, PW 55 W6, PW 20 W4-P, PW 20 W5-P, PWS 20 W5-P, PW 20 W6-P, PWS 20 W6-P, PW 35 W4-P, PW 35 W5-P, PWS 35 W5-P, PW 35 W6-P, PWS 35 W6-P, PW 35 W7-P, PW 35 W8-P, PW 35 W9-P, PW2 35 W6-P, PW2 35 W7-P, PW2 35 W8-P, PW2 35 W9-P, PW2 35 W10-P, PW 55 W5-P, PWS 55 W5-P, PW 55 W6-P, PWS 55 W6-P, PW 20 W4-PA, PW 20 W5-PA, PW 20 W6-PA, PW 35 W4-PA, PW 35 W5-PA, PW 35 W6-PA, PW 35 W7-PA, PW 35 W8-PA, PW 35 W9-PA, PW2 35 W6-PA, PW2 35 W7-PA, PW2 35 W8-PA, PW2 35 W9-PA, PW2 35 W10-PA, PW 55 W5-PA, PW 55 W6-PA, PW 20 W4-S, PW 20 W5-S, PWS 20 W5-S, PW 20 W6-S, PWS 20 W6-S, PW 30 W4-S, PWS 30 W4-S, PW 30 W5-S, PWS 30 W5-S, PW 30 W6-S, PWS 30 W6-S, PW 45 W5-S, PWS 45 W5-S, PW 45 W6-S, PWS 45 W6-S, PW 55 W5-S, PWS 55 W5-S, PW 55 W6-S, PWS 55 W6-S, PW 20 W5-PS, PWS 20 W5-PS, PW 20 W6-PS, PWS 20 W6-PS, PTA 20 W2, PTA2-20 W2, PTA 20 W3, PTA4-20 W3, PTA 35 W2, PTA2-35 W2, PTA 35 W3, PTA4-35 W3, PW 20 W4-UP, PW 20 W5-UP, PW 20 W4-VOC, PW 20 W5-VOC, PW 20 W6-VOC, PW 20 W8-VOC, PW 20 W9-VOC, PW 20 W10-VOC, PW 35 W4-VOC, PW 35 W5-VOC, PW 35 W6-VOC, PW 35 W8-VOC, PW 35 W9-VOC, PW 35 W10-VOC, PW 55 W4-VOC, PW 55 W5-VOC, PW 55 W6-VOC, PW 55 W8-VOC, PW 55 W9-VOC, PW 55 W10-VOC, WBI 55 W4-P, WB 55 W6-P, WB 55 W7-P, WB 55 W7-PC, WB 55 W8-P, WB 55 W8-PC, WB 55 W8.5-P, WB 55 W8.5-PC, WBI 85 W4-P, WB 85 W6-P, WB 85 W7-P, WB 85 W7-PC, WB 85 W8-P, WB 85 W8-PC, WB 85 W8.5-P, WBI 110 W4-P, WB 110 W6-P, WB 110 W7-P, WB 110 W7-PC, WB 110 W8-P, WB 110 W8-PC, WB 110 W8.5-P, WB 110 W6-P-CT, WB 130 W6-P, WB 130 W7-P, WB 130 W7-PC, WB 130 W8-P, WB 130 W8-PC, WBI 55 W4-PA, WB 55 W6-PA, WB 55 W7-PA, WB 55 W7-PAC, WB 55 W8-PA, WB 55 W8-PAC, WB 55 W8.5-PA, WB 55 W8.5-PAC, WBI 85 W4-PA, WB 85 W6-PA, WB 85 W7-PA, WB 85 W7-PAC, WB 85 W8-PA, WB 85 W8-PAC, WB 85 W8.5-PA, WBI 110 W4-PA, WB	

код ОК ОКПД 2	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

110 W6-PA, WB 110 W7-PA, WB 110 W7-PAC, WB 110 W8-PA, WB 110 W8-PAC, WB 110 W8.5-PA, WB 110 W6-PA-CT, WB 130 W6-PA, WB 130 W7-PA, WB 130 W7-PAC, WB 130 W8-PA, WB 130 W8-PAC, WBI 55 W4-S, WB 55 W6-S, WB 60 W6-S, WBI 85 W4-S, WB 85 W4-S, WBI 85 W5-S, WB 85 W5-S, WB 85 W6-S

код ОК ОКПД 2 код ТН ВЭД	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	станки для ламинации профилей и панелей Иные сведения: PW 20 F4-P, PW 20 F5-P, PWS 20 F5-P, PW 20 F6-P, PWS 20 F6-P, PW 35 F25-P, PWS 35 F25-P, PW 35 F3-P, PWS 35 F3-P, PW 35 F4-PC, PWS 35 F4-PC, PW 35 F4.5-PC, PWS 35 F4.5-PC, PW 35 F5-P, PWS 35 F5-P, PW 35 F5-PC, PWS 35 F5-PC, PW 35 F55-PC, PWS 35 F55-PC, PW 35 F6-P, PWS 35 F6-P, PW 35 F6-PC, PWS 35 F6-PC, PW 35 F65-PC, PWS 35 F65-PC, PW 35 F7-P, PW 35 F7-PC, PW 35 F75-PC, PW 35 F8-P, PW 35 F8-PC, PW 35 F9-P, PW 55 F25-P, PW 55 F5-P, PWS 55 F5-P, PW 55 F55-PC, PWS 55 F55-PC, PW 55 F6-P, PWS 55 F6-P, PW 55 F65-PC, PWS 55 F65-PC, PW 55 F8-P, PW 55 F9-P, PW 20 F4-PA, PW 20 F5-PA, PW 20 F6-PA, PW 35 F25-PA, PW 35 F3-PA, PW 35 F4-PAC, PW 35 F4.5-PAC, PW 35 F5-PA, PW 35 F5-PAC, PW 35 F55-PAC, PW 35 F6-PA, PW 35 F6-PAC, PW 35 F65-PAC, PW 35 F7-PA, PW 35 F7-PAC, PW 35 F75-PAC, PW 35 F8-PA, PW 35 F8-PAC, PW 35 F9-PA, PW 55 F25-PA, PW 55 F5-PA, PW 55 F55-PAC, PW 55 F6-PA, PW 55 F65-PAC, PW 55 F8-PA, PW 55 F9-PA, PW 20 F4-E, PW 20 F5-E, PWS 20 F5-E, PW 20 F6-E, PWS 20 F6-E, PW 35 F25-E, PWS 35 F25-E, PW 35 F3-E, PWS 35 F3-E, PW 35 F4-EC, PWS 35 F4-EC, PW 35 F4.5-EC, PWS 35 F4.5-EC, PW 35 F5-E, PWS 35 F5-E, PW 35 F5-EC, PWS 35 F5-EC, PW 35 F55-EC, PWS 35 F55-EC, PW 35 F6-E, PWS 35 F6-E, PW 35 F6-EC, PWS 35 F6-EC, PW 35 F65-EC, PWS 35 F65-EC, PW 35 F7-E, PW 35 F7-EC, PW 35 F7.5-EC, PW 35 F8-E, PW 35 F8-EC, PW 35 F9-E, PW 40 F25-E, PWS 40 F25-E, PW 40 F5-E, PWS 40 F5-E, PW 40 F55-EC, PWS 40 F55-EC, PW 40 F6-E, PWS 40 F6-E, PW 40 F65-EC, PWS 40 F65-EC, PW 40 F75-EC, PWS 40 F75-EC, PW 20 F4-VMM, PW 20 F5-VMM, PWS 20 F5-VMM, PW 20 F6-VMM, PWS 20 F6-VMM, PW 35 F25-VMM, PWS 35 F25-VMM, PW 35 F3-VMM, PWS 35 F3-VMM, PW 35 F4-VMMC, PWS 35 F4-VMMC, PW 35 F4.5-VMMC, PWS 35 F4.5-VMMC, PW 35 F5-VMM, PWS 35 F5-VMM, PW 35 F5-VMMC, PWS 35 F5-VMMC, PW 35 F55-VMMC, PWS 35 F55-VMMC, PW 35 F6-VMM, PWS 35 F6-VMM, PW 35 F6-VMMC, PWS 35 F6-VMMC, PW 35 F65-VMMC, PWS 35 F65-VMMC, PW 35 F7-VMM, PW 35 F7-VMMC, PW 35 F7.5-VMMC, PW 35 F8-VMM, PW 35 F8-	

код ОК ОКПД 2 код ТН ВЭД	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	VMMC, PW 40 F25-VMM, PWS 40 F25-VMM, PW 40 F5-VMM, PWS 40 F5-VMM, PW 40 F55-VMMC, PWS 40 F55-VMMC, PW 40 F6-VMM, PWS 40 F6-VMM, PW 40 F65-VMMC, PWS 40 F65-VMMC, PW 40 F75-VMMC, PWS 40 F75-VMMC, PW 30 F5-S, PWS 30 F5-S, PW 30 F6-S, PWS 30 F6-S, PW 45 F5-S, PWS 45 F5-S, PW 45 F6-S, PWS 45 F6-S, PW 35 F3-PE, PWS 35 F3-PE, PW 35 F5-PEC, PWS 35 F5-PEC, PW 35 F6-PE, PWS 35 F6-PE, PW 35 F6-PEC, PWS 35 F6-PEC, PW 35 F7-PE, PWS 35 F7-PEC, PW 35 F8-PE, PW 35 F8-PEC, PW 35 F3-PVMM, PWS 35 F3-PVMM, PW 35 F5-PVMMC, PWS 35 F5-PVMMC, PW 35 F6-PVMM, PWS 35 F6-PVMM, PW 35 F6-PVMMC, PWS 35 F6-PVMMC, PW 35 F7-PVMM, PW 35 F7-PVMMC, PW 35 F8-PVMM, PW 35 F8-PVMMC, PW 35 F6-SE, PWS 35 F6-SE, PW 35 F6-SVMM, PWS 35 F6-SVMM, C1-350, C1S-350, C2-350, C2S-350, C3-350, C3S-350, C4-350, C4S-350, C5-350, C5S-350, C3-400, C3S-400, C4-400, C4S-400, C5-400, C5S-400, C3-550, C3S-550, C4-550, C4S-550, FLM 35 F5-E, FLM 35 F6-E, FLM 35 F7-E, FLM 35 F5-VMM, FLM 35 F6-VMM, FLM 35 F7-VMM, PWC1 15 F3-P, PWC1 15 F4-P, PWC1 15 F5-P, PWC2 15 F5-P, PWC1 15 F3-PA, PWC1 15 F4-PA, PWC1 15 F5-PA, PWC2 15 F5-PA, PWC1 15 F3-E, PWC1 15 F4-E, PWC1 15 F5-E, PWC2 15 F5-E, PWC1 15 F3-VMM, PWC1 15 F4-VMM, PWC1 15 F5-VMM, PWC2 15 F5-VMM, UPF 2-60, UPF 3-60, UPF 1-6-60, UPF 2-6-60, UPF 3-6-60, PF 20-40, PF 35-40, PF 55-40, BLF 35-60, SLF 40, CS 200, MF 30-35, MF 30-55, MF 30-130, R80, PFC3-200M, UPF 1-60, PFC4-200M, PFC5-200M, PFC6-200M, PFC3-350M, PFC4-350M, PFC5-350M, PFC6-350M, PFC3-550M, PFC4-550M, PFC5-550M, PFC6-550M, PL 55 F5-P, PL 55 F6-P, PL 55 F7-P, PL 55 F7-PC, PL 55 F8-P, PL 55 F8-PC, PL 55 F8-P-CT, PL 85 F6-P, PL 85 F7-P, PL 85 F7-PC, PL 85 F8-P, PL 85 F8-PC, PL 85 F8-P-CT, PL 85 F10-P-CT, PL 85 F12-P-CT, PL 110 F6-P, PL 110 F7-P, PL 110 F7-PC, PL 110 F8-P, PL 110 F8-PC, PL 110 F8-P-CT, PL 110 F10-P-CT, PL 110 F12-P-CT, PL 130 F6-P, PL 130 F7-P, PL 130 F7-PC, PL 130 F8-P, PL 130 F8-PC, PL 130 F8-P-CT, PL 130 F10-P-CT, PL 130 F12-P-CT, SL 130 F6-P, PL 55 F5-PA, PL 55 F6-PA, PL 55 F7-PA, PL 55 F7-PAC, PL 55 F8-PA, PL 55 F8-PAC, PL 55 F8-PA-CT, PL 85 F6-PA, PL 85 F7-PA,	

код ОК ОКПД 2	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	станки для ламинации профилей и панелей Иные сведения: PL 85 F7-PAC, PL 85 F8-PA, PL 85 F8-PAC, PL 85 F8-PA-CT, PL 85 F10-PA-CT, PL 85 F12-PA-CT, PL 110 F6-PA, PL 110 F7-PA, PL 110 F7-PAC, PL 110 F8-PA, PL 110 F8-PAC, PL 110 F8-PA-CT, PL 110 F10-PA-CT, PL 110 F12-PA-CT, PL 130 F6-PA, PL 130 F7-PA, PL 130 F7-PAC, PL 130 F8-PA, PL 130 F8-PAC, PL 130 F8-PA-CT, PL 130 F10-PA-CT, PL 130 F12-PA-CT, SL 130 F6-PA, PL 85 F6-S, FLL 400 PUR, FLL 600 PUR, FLL 800 PUR, FLL 1000 PUR, FLL 1200 PUR, FLL 1400 PUR, FLL 1600 PUR, FLL 2000 PUR, FLL 2200 PUR, FLL 400 D-PUR, FLL 600 D-PUR, FLL 800 D-PUR, FLL 1000 D-PUR, FLL 1200 D-PUR, FLL 1400 D-PUR, FLL 1600 D-PUR, FLL 2000 D-PUR, FLL 2200 D-PUR, FLL 400 C-PUR, FLL 600 C-PUR, FLL 800 C-PUR, FLL 1000 C-PUR, FLL 1200 C-PUR, FLL 1400 C-PUR, FLL 1600 C-PUR, FLL 2000 C-PUR, FLL 2200 C-PUR, FLL 400 CG, FLL 600 CG, FLL 800 CG, FLL 1000 CG, FLL 1200 CG, FLL 1400 CG, FLL 1600 CG, FLL 2000 CG, FLL 2200 CG, FLL 400 D-CG, FLL 600 D-CG, FLL 800 D-CG, FLL 1000 D-CG, FLL 1200 D-CG, FLL 1400 D-CG, FLL 1600 D-CG, FLL 2000 D-CG, FLL 2200 D-CG, RRL 400, RRL 600, RRL 800, RRL 1000, RRL 1200, RRL 1400, RRL 1600, RRL 2000, RRL 2200, PF 40, PF 60, PF 80, PF 100, PF 120, PF 130, PF 160, PF 200, PF 220, PUF 40, PUF 60, PUF 80, PUF 100, PUF 120, PUF 130, PUF 160, PUF 200, PUF 220	

Руководитель (уполномоченное им лицо)
органа, регистрирующего декларацию о
соответствии

МП

Специалист (специалисты) участвующий в
процессе подтверждения соответствия